



- 1 360 ± 5 HB
- 2 38 ± 3 HRC наплавки. Материал наплавки Stellite 6.
- 3 Направление волокон седла клапана должно соответствовать наружному контуру. Обрывы волокон допускаются только в зоне наплавки.
- 4 Величина зерна основного материала, а так же величина зерна в зоне прилегающей к наплавленной поверхности допускается не менее 5-ого номера по ГОСТ 5639-82.
- 5 На поверхности наплавки поры, раковины, трещины и неметаллические включения не допускаются.
- 6 100% контроль наличия трещин производить УЗК.
- 7 После выполнения наплавки произвести отпуск.
- 8 Маркировать травлением номер чертежа.
- Шрифт 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85
- 9 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<i>Седло выпускного клапна</i>						
Разраб.											
Пров.											
Т.контр.											
Н.контр.					<div style="float:right; width:80px;"> Лист _____ Масса _____ Масштаб _____ </div>						
Утв.					<i>40X9C2 ГОСТ 5949-75</i>						